LESTA

LUCIANO
METALMECCANICA
WWW.METALMECCANICALUCIANO.IT

MANUALE DI INSTALLAZIONE PORTA RAPIDA AUTORIPARANTE CON STRUTTURA IN ALLUMINIO

Matricola: n. 304/2024 e n. 305/2024
Anno di costruzione: 2024



Via Maucini, SNC, 96018 Pachino SR

+39 0931 630927

metalmeccanicalucianosrl@gmail.com

+39 339 76 54 636

LESTA

LUCIANO
METALMECCANICA
WWW.METALMECCANICALUCIANO.IT

La METALMECCANICA LUCIANO SRL si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, le caratteristiche dei prodotti presentati in questa pubblicazione. Declina inoltre ogni responsabilità per le eventuali inesattezze imputabili ad errori di stampa e/o trascrizione contenute nella stessa. Le istruzioni, i disegni e le informazioni in genere contenute nel presente fascicolo sono di natura riservata e non possono essere riprodotte ne completamente ne parzialmente o essere comunicate a terzi senza nessuna autorizzazione.

Indice

1. INFORMAZIONI GENERALI
1.1 Prefazione
1.2 Responsabilità del costruttore
1.3 Garanzia
1.4 Scopo del prodotto
2. INSTALLAZIONE DELLA PORTA
2.1 Generali
2.2 Operazioni preliminari
2.3 Componenti della porta
2.4 Assemblaggio della porta
2.5 Sollevamento
2.6 Fissaggio a parete
2.6 Fissaggio a terra
2.7 Installazione telo
3. SCHEMA ELETTRICO
3.1 Schema collegamento quadro e centrale di comando
3.2 Parametri di Default
3.3 Codici degli Errori

1. INFORMAZIONI GENERALI
1.1 PREFAZIONE

Le informazioni contenute nel presente manuale sono destinate a professionisti che sanno come utilizzare il prodotto.
Le stesse devono essere osservate scrupolosamente, al fine di ottenere le migliori prestazioni, garantire la durata massima dei vari componenti del prodotto, al fine di evitare danni o incidenti ad esso e agli operatori. Il manuale contiene tutte le informazioni per un corretto e sicuro uso e fornisce istruzioni per effettuare una corretta e razionale messa in funzione, conservazione e manutenzione.
Si raccomanda di leggere attentamente questo manuale prima di iniziare ad utilizzare il prodotto.

Il manuale va considerato una parte integrante del prodotto, deve accompagnare lo stesso durante il suo utilizzo e deve essere consegnato al nuovo acquirente in caso di rivendita.
Il Manuale della porta rapida modello “LESTA”, è stato ideato e realizzato allo scopo di indicare agli utilizzatori e ai tecnici manutentori la corretta installazione e il loro utilizzo. L’installazione deve essere conforme all’ ipotesi di progetto, alle principali caratteristiche tecniche che gli utilizzatori devono conoscere per operare in condizioni di sicurezza.

Pertanto, il presente Manuale, intende fornire le informazioni e le istruzioni ritenute necessarie per una corretta conoscenza circa:

- Le condizioni di utilizzo previste;
- I comandi;
- La messa in funzione;
- L’uso;
- La manutenzione e le riparazioni consentite;
- Il disassemblaggio ed il riassemblaggio di alcuni componenti;
- Le regole consentite.

Una particolare cura è stata prestata, nella stesura del manuale, agli argomenti relativi alla sicurezza ed alla tutela della salute degli utilizzatori, nonché alla salvaguardia ed al rispetto dell'ambiente di lavoro, secondo quanto previsto dalle normative vigenti in materia.
Il presente manuale può essere soggetto a variazioni e/o integrazioni in futuro; pertanto, non esiste nessuna obbligazione da parte della METALMECCANICA LUCIANO SRL ad informare tutti gli acquirenti dei manuali precedenti, i quali non possono essere considerati inadeguati.

Eventuali comunicazioni su aggiornamenti sono da ritenersi una pura forma di cortesia. Le informazioni contenute nel presente manuale sono di proprietà della METALMECCANICA LUCIANO SRL.
Le foto, le illustrazioni e i disegni tecnici riportati sono forniti a titolo esemplificativo; pertanto, alcuni dettagli e/o parti mostrate potrebbero differire da quelli del prodotto reale. Questo, tuttavia, non pregiudica la validità delle informazioni riportate.

1.2 RESPONSABILITÀ DEL COSTRUTTORE
I prodotti della METALMECCANICA LUCIANO SRL sono progettati e costruiti secondo quanto previsto dalle norme vigenti; pertanto, il loro utilizzo, se correttamente eseguito nei limiti imposti dal costruttore e riportati in questa pubblicazione, è da considerarsi sicuro ed affidabile.
Non sono consentite manomissioni e/o modifiche di nessun genere, né la sostituzione di pezzi con ricambi non originali. Tutti gli interventi e/o le manutenzioni devono essere effettuati solo da personale autorizzato dalla METALMECCANICA LUCIANO SRL. Non sono consentite modifiche strutturali o impiantistiche, né alterazioni alla conformità originale del prodotto, se non espressamente approvate dalla METALMECCANICA LUCIANO SRL.

1.3 GARANZIA

La METALMECCANICA LUCIANO SRL offre per tutti i prodotti commercializzati una garanzia contro difetti di materiale o difetti di costruzione per la durata di 24 mesi:

- Per i primi 12 (dodici) mesi: la garanzia comprende la sostituzione e/o la riparazione gratuita delle parti che, a giudizio della stessa, dovessero risultare difettose per vizi di materiale e/o fabbricazione, oltre alla manodopera necessaria.
- Per i successivi 12 (dodici) mesi: la garanzia viene estesa alla sola manodopera. Qualora dovessero risultare vizi di materiale e/o di fabbricazione, il costo delle parti di ricambio, le spese di trasporto e qualunque onere non espressamente citato saranno totalmente a carico dell'utilizzatore.

Note: i componenti del prodotto non realizzati dalla METALMECCANICA LUCIANO SRL (come, per esempio, l'automazione e gli accessori a suo corredo) sono coperti dalla garanzia del rispettivo produttore.
Sono escluse dalla garanzia le parti elettroniche, i fili, le schede elettriche, i fusibili e la bulloneria.
Tutte le parti di ricambio del prodotto dovranno essere originali e ordinate direttamente alla METALMECCANICA LUCIANO SRL. La garanzia decade qualora si utilizzino parti di ricambio non originali.
Eventuali variazioni dell'aspetto, del peso, del colore, delle dimensioni e delle descrizioni tecniche elencate nei cataloghi, listini, manuali, offerte e conferme d'ordine, ove rientranti nell'ambito delle tolleranze consentite in commercio, non giustificano un'eventuale contestazione della fornitura.

1.4 SCOPO DEL PRODOTTO

La norma UNI EN 13241 definisce le porte industriali come prodotti manuali o motorizzati destinati ad essere installati in aree raggiungibili da persone, il cui utilizzo principale è consentire l'accesso sicuro a merci e veicoli accompagnati o guidati da persone in complessi industriali, commerciali o residenziali.

2. INSTALLAZIONE DELLA PORTA
2.1 Generali

Nei punti di seguito riportati sono fornite indicazioni in merito alle condizioni, misure e procedure da adottarsi per una corretta installazione della porta rapida Modello “LESTA”.

- L’installazione della chiusura deve essere eseguita da personale tecnico competente, di comprovata esperienza adeguatamente formato ed addestrato che abbia letto e compreso il presente manuale.
- Durante tutte le operazioni d’installazione devono essere osservate le disposizioni di sicurezza previste dal datore di Lavoro, in relazione alle caratteristiche del luogo di lavoro in cui è installata la chiusura. Disporre per il divieto di transito nei pressi del vano transennando l’area e sistemando adeguata cartellonistica.
- Indossare adeguati indumenti di protezione individuale durante tutte le fasi d’installazione.
- I materiali d’imballaggio non vanno dispersi nell’ambiente, devono essere adeguatamente raccolti, separati e smaltiti.
- Prima di procedere al montaggio della chiusura industriale si rende necessario leggere e comprendere quanto indicato dal presente manuale. Il fabbricante declina ogni responsabilità per danni causati da installazioni che non rispettino quanto espressamente previsto dal presente manuale.

2.2 Operazioni preliminari

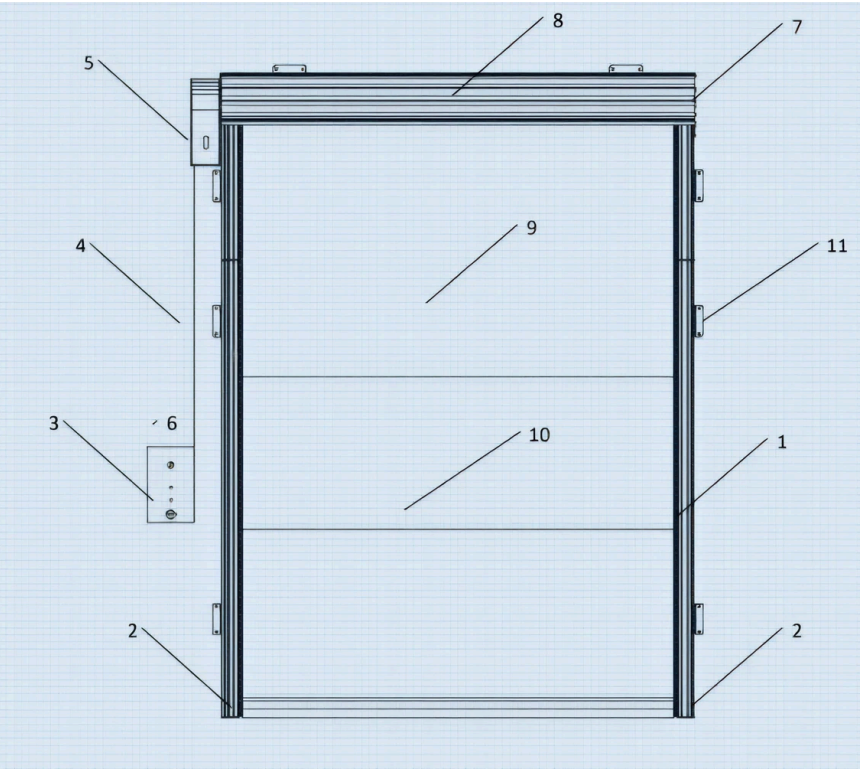
La porta rapida Modello “LESTA” prima della sua consegna è verificata nella sua integrità. Qualora durante il trasporto si fossero verificati danni, si rende necessario la loro individuazione al fine di evitare un avvio in condizioni di non integrità della stessa. É necessario a seguito di ogni trasporto della chiusura e/o sua movimentazione verificarne lo stato tramite un’ispezione visiva per assicurarsi che la porta e le sue parti non abbiano subito danni.

EVENTUALI DANNI DOVUTI AL TRASPORTO DEVONO ESSERE CONTESTATI AL TRASPORTATORE E SEGNALATI IMMEDIATAMENTE ALLA METALMECCANICA LUCIANO SRL.

Prima di procedere alle operazioni d'installazione è necessario verificare:

- L'integrità di ogni componente prima del suo assemblaggio e della relativa installazione;
- L'assenza di eventuali deformazioni delle parti, che indicherebbero urti subiti durante il trasporto in grado di compromettere il normale e sicuro funzionamento;
- L'esattezza delle dimensioni del vano rispetto alle dimensioni della porta consegnata;
- L'assenza di eventuali sporgenze;
- Le caratteristiche della muratura, per disporre il regolare fissaggio dei tasselli. L'utilizzatore deve garantire che le condizioni strutturali del vano su cui deve essere fissata o inserita la porta siano adeguate alle caratteristiche tecniche della stessa.

2.3 Componenti della porta rapida Modello Lesta



1 – COPPIA BARRIERE
2 – MONTANTI LATERALI
3 – QUADRO ELETTRICO
4 – CAVO ELETTRICO
5 – CARTER COPERTURA MOTORE (OPTIONAL)
6 – LAMPEGGIANTE
7 – BANDIERE LATERALI
8 – CARTER
9 – TELO
10 – FINESTRATURE
11 – PIASTRE DI ANCORAGGIO A PARETE

2.4 Assemblaggio della porta rapida

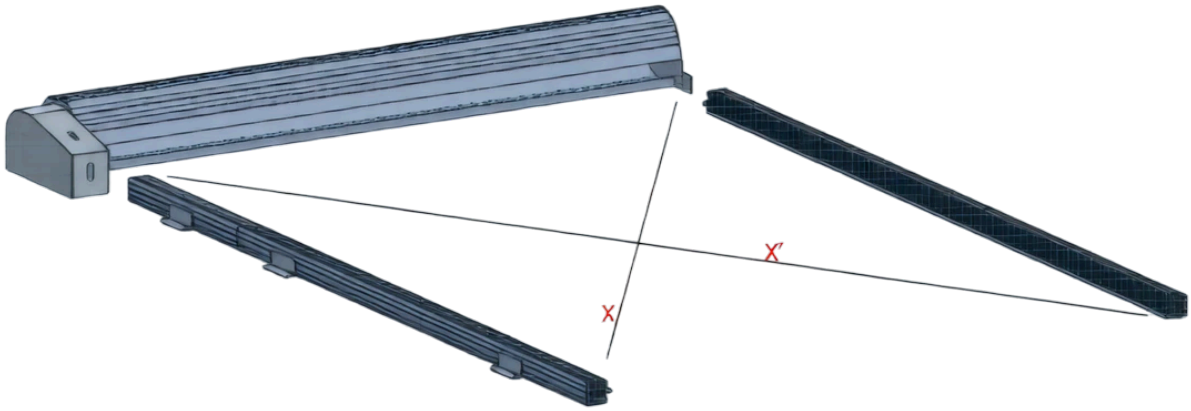


Fig.1

Qualora il Montante fosse diviso in due parti, inserire le viti di giunzione (fig. 2). Unire le testate dei montanti alle estremità della traversa con i bulloni forniti, innestando l'aletta sporgente della padella laterale della traversa, fra la staffa di testata del montante e il montante stesso. (Fig.3)

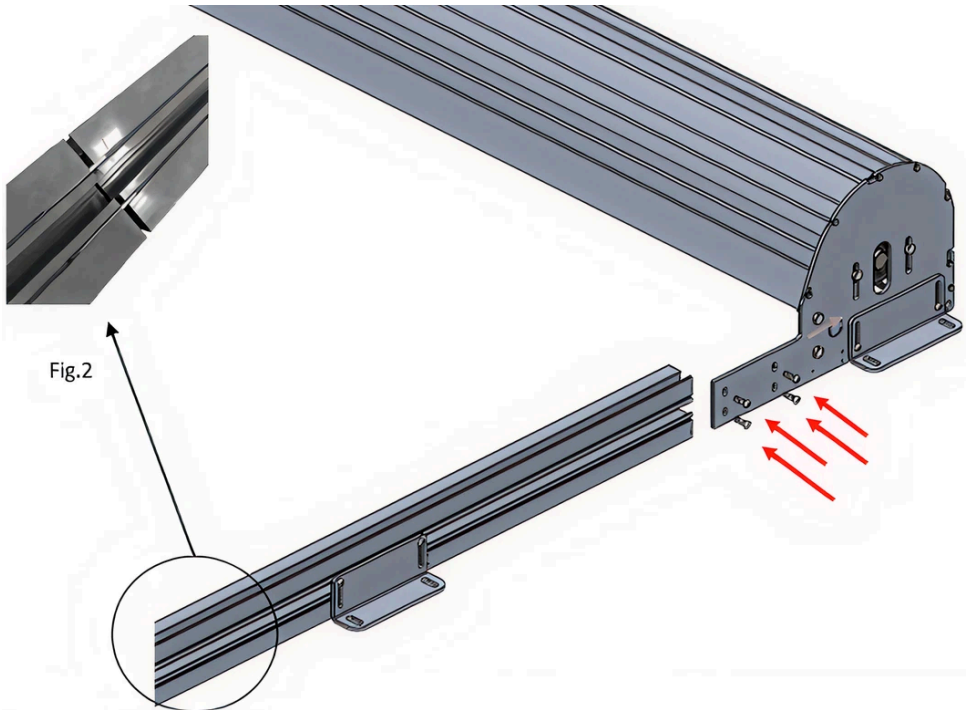


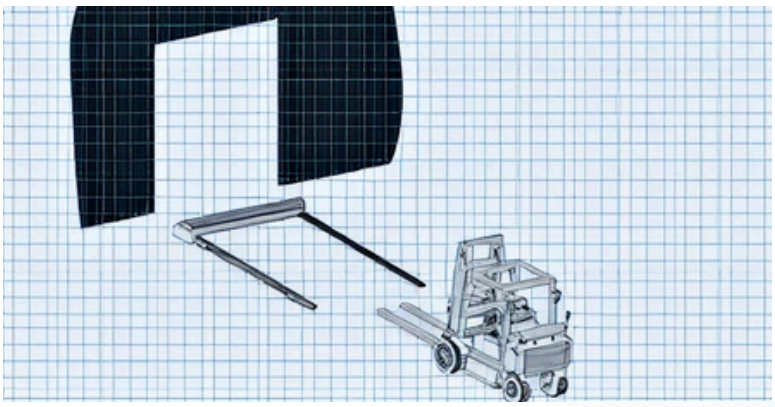
Fig.2

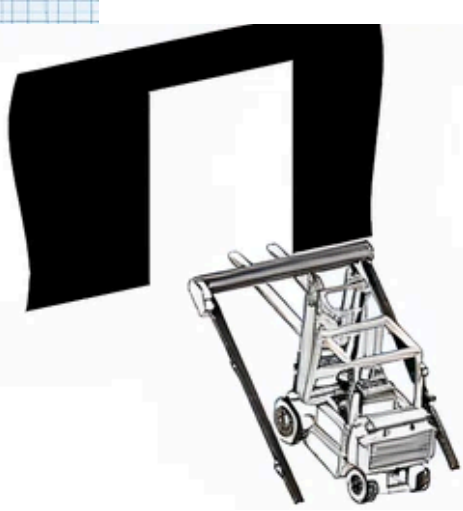
Fig.3

2.5 Sollevamento

- Terminate le operazioni di pre-montaggio della parte strutturale e il cablaggio dei cavi, la porta può essere sollevata e posizionata a ridosso o dentro il vano (a seconda che la porta sia fuori luce o in luce) su cui deve essere fissata. In caso di porte molto grandi, installare prima i due montanti al muro e poi fissare l'albero.
- Eseguire queste operazioni con un carrello elevatore, sollevando la porta da terra di circa 15 cm e inserendovi sotto un bancale per aumentare la base di appoggio. Addossare quindi la porta al vano controllando la verticalità, l'equidistanza e il livellamento dei montanti.

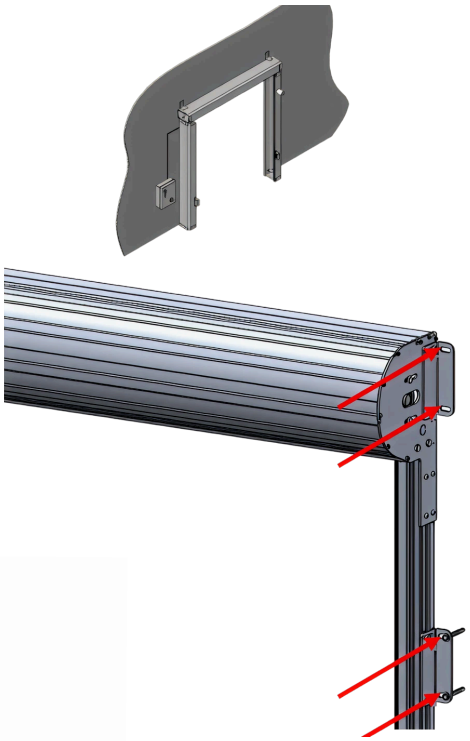
⚠ Si raccomanda, per un'installazione in sicurezza, di utilizzare dei morsetti da stringere sui montanti laterali per evitare il ribaltamento della porta prima dell'ancoraggio definitivo.





2.6 Fissaggio a parete

Dopo aver verificato l'esatta posizione della porta, procedere al fissaggio del traverso all'architrave e dei montanti a terra.
Il traverso può essere fissato con degli squadri (in caso di fissaggio oltre luce) o direttamente (in caso di fissaggio in luce), mentre i montanti vanno sempre tassellati a parete attraverso le staffe presenti nei montanti stessi.

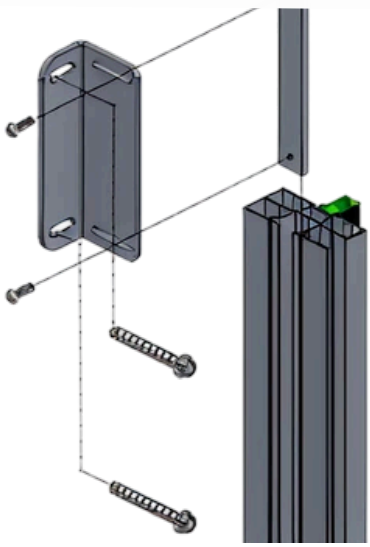


Tipologia di tassello e fissaggio
In allegato sono illustrati alcuni tasselli che possono essere adoperati per il fissaggio del portone; si rimanda comunque ad una attenta valutazione di ogni singolo caso di applicazione. In caso di dubbi o insicurezze, contattare immediatamente l'ufficio tecnico del produttore.

2.7 Fissaggio a parete

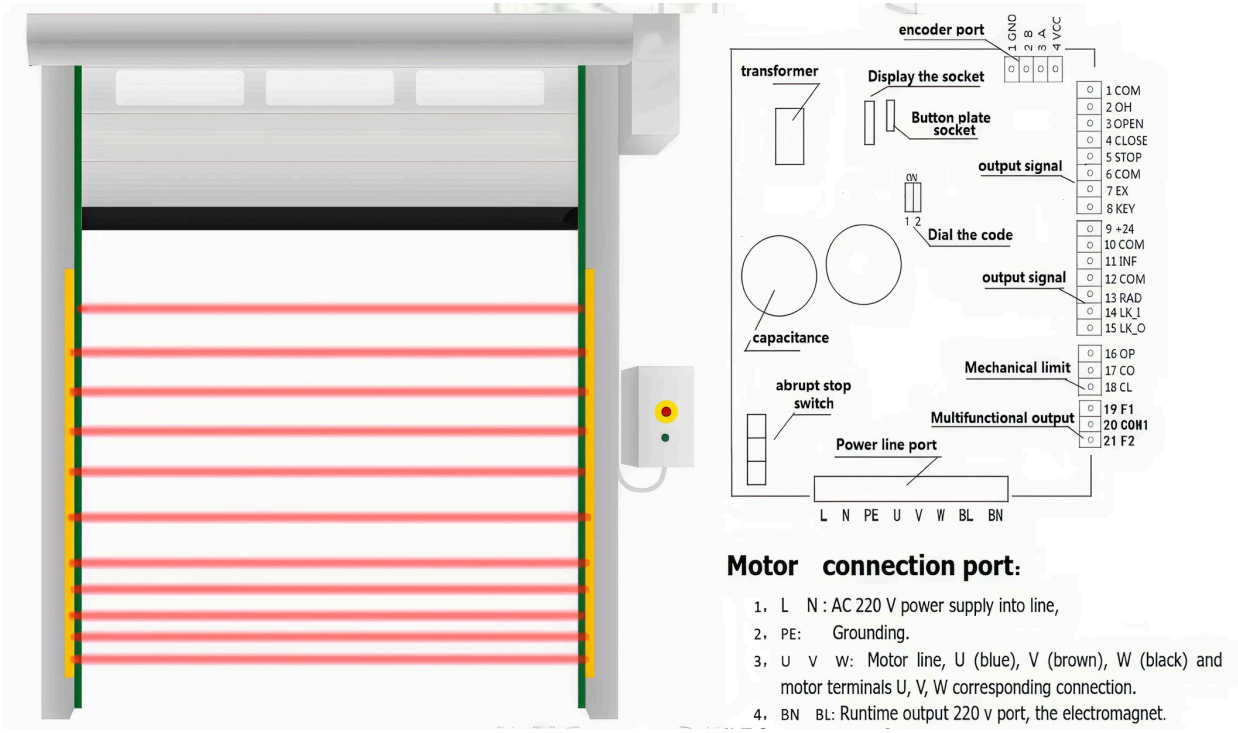
Con la manovella di sblocco motore far scendere il telo, inserendolo nei montanti laterali.





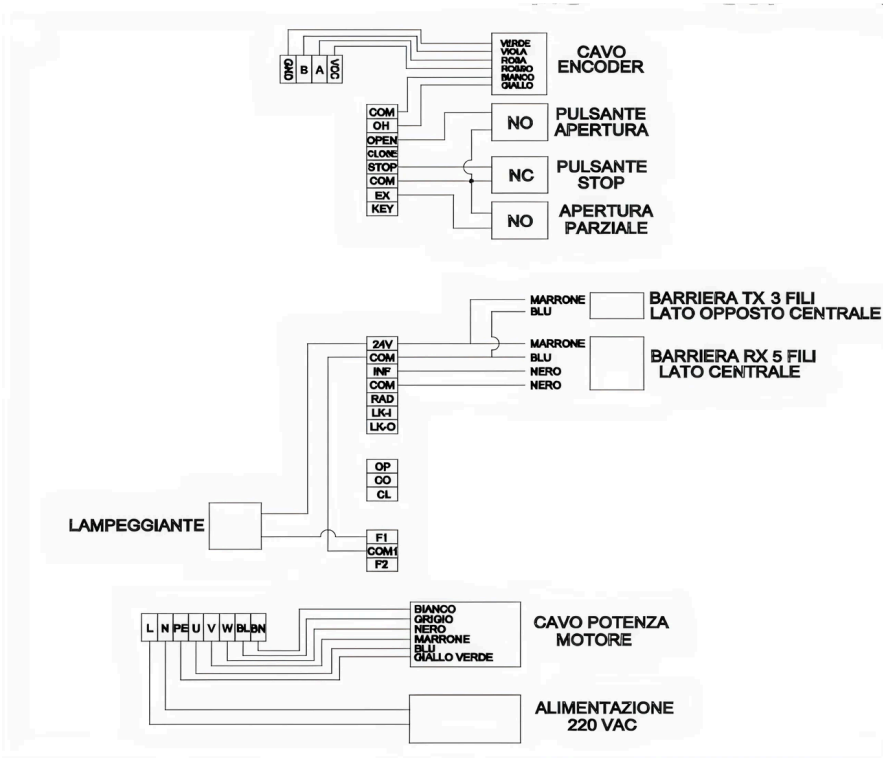
3. SCHEMA ELETTRICO

3.1 Schema collegamento quadro - centrale di comando - impostazioni



Motor connection port:

1. L N : AC 220 V power supply into line,
2. PE: Grounding.
3. U V W: Motor line, U (blue), V (brown), W (black) and motor terminals U, V, W corresponding connection.
4. BN BL: Runtime output 220 v port, the electromagnet.



IMPOSTAZIONE CENTRALE
Operazioni preliminari

Prima di alimentare la scheda, verificare:
1. Il corretto cablaggio della centrale;
2. Che la tensione di alimentazione sia a 220 VAC.

Alimentare quindi la centrale. Alla prima accensione, sul display segnalerà ERR 03: questo indica che è tutto corretto, ma è necessario procedere con la programmazione delle quote dell'encoder.
Prima di effettuare questa operazione, è necessario controllare il parametro di impostazione della fotocellula (P2-14) e del funzionamento del lampeggiante (P1-08).
Programmazione dei parametri
Per entrare in programmazione:
1. Tenere premuto a lungo il pulsante ENTER: sul display comparirà la dicitura "P1".
2. Confermare premendo nuovamente ENTER.
3. Inserire la password "1588". Per l'inserimento, utilizzare i pulsanti FWD e REV per aumentare o diminuire il valore, e premere LEARN per spostarsi da una cifra all'altra.
4. Una volta inserita la password, comparirà "P1-01". Spostarsi con FWD fino al parametro P1-08 ed impostare questo valore a "3".

Per accedere ai parametri P2, la password da inserire è 8851. Seguire la stessa procedura per modificare il parametro P2-14.

Apprendimento delle quote dell'encoder

Dopo aver impostato i parametri precedenti, si può procedere all'apprendimento delle quote dell'encoder:

1. Tenere premuto il pulsante LEARN fino a quando sul display non compare L0.
2. Quando compare L0, confermare con ENTER.
3. Tramite il pulsante FWD, portare la porta nella posizione desiderata di apertura e confermare con il tasto ENTER.
4. Sul display comparirà L1: confermare con il tasto ENTER.
5. Tramite il pulsante REV, portare la porta nella posizione desiderata di chiusura e confermare con il tasto ENTER.
6. Sul display comparirà L2: confermare con il tasto ENTER.
7. Portare la porta nella posizione desiderata per l'apertura pedonale e confermare con il tasto ENTER.
8. Sul display comparirà nuovamente L0.
9. Uscire dalla programmazione premendo il pulsante LEARN.

A questo punto, sul display comparirà la quota effettiva in cui si trova la porta e l'automazione è pronta per funzionare.

Verifica delle sicurezze

⚠ Prima di azionare la porta in modalità automatica, controllare il corretto funzionamento delle fotocellule.

Posizionare un ostacolo davanti alle fotocellule: se l'ostacolo viene rilevato correttamente, sul display deve comparire il numero 4. Quando si rimuove l'ostacolo, il numero 4 deve scomparire.

ATTIVAZIONE / DISATTIVAZIONE CHIUSURA AUTOMATICA

Il display mostra costantemente 3 informazioni chiave:

1. Quota di posizione della porta: indicata dalle prime 3 cifre.
2. Modalità di chiusura:
   - Un trattino (–) Chiusura manuale.
   - Due trattini (=) Chiusura automatica.

1. Segnalazione dell'ingresso attivo:
   - 1. Ingresso STOP non presente
   - 2. Comando di apertura
   - 3. Comando di chiusura
   - 4. Ingresso fotocellula non presente
   - 6. Comando di apertura passo-passo
   - 7. Comando di apertura pedonale
   - 8. Ingresso interblocco tra porte

Per attivare o disattivare la chiusura automatica, tenere premuto il pulsante REV fino a quando il display non cambia stato (passando da un trattino a due trattini, o viceversa).

4.1 Regolazione del tempo di pausa della chiusura automatica

Per regolare il tempo di pausa prima della chiusura automatica, entrare in programmazione avanzata (seguendo la procedura descritta in precedenza con la password 1588) e modificare il parametro P1-04.

3.1 Parametri di default

NUMERO	DESCRIZIONE	CAMPO DI REGOLAZIONE
P1-01	Velocità apertura	10-99 Hz
P1-02	Velocità chiusura	10-99 Hz
P1-03	Coefficiente di buffer	2—10
P1-04	Tempo chiusura automatica	1—600
P1-05	Forza spunto	0—15
P1-06	Tempo raggiungimento velocita massima	5—10
P1-07	Tempo di decelerazione	5—10
P1-08	Uscita multifunzione (F1-COM1-F2)	1=porta chiusa 2= porta aperta 3= porta in movimento 4= catena azionata 5= allarme generico
P1-09	Tipo funzionamento apertura	0= auto 1= uomo presente
P1-10	Tipo funzionamento chiusura	0= auto 1= uomo presente
P1-11	Funzione interblocco	0=disattiva 1= attiva
P1-12	Non usato	
P1-13	Non usato	
P1-14	Non usato	
P1-15	Velocita movimento passo passo	10—50 Hz
P1-16	Ripristino parametri	1= ripristino

PARAMETRI P2 PASSWORD 8851		
NUMERO	DESCRIZIONE	CAMPO DI REGOLAZIONE
P2-01	Tipo finecorsa	0= encoder 1=finecorsa
P2-02	Aggiustamento finecorsa apertura	0 – 50
P2-03	Aggiustamento finecorsa chiusura	0—50
P2-04	Allarme extracorsa apertura	10—200
P2-05	Allarme extracorsa chiusura	10—200
P2-06	Esclusione fotocellula	1—800
P2-07	Correttore coefficiente	50%--110%
P2-08	Frequenza funzionamento elettrofreno	5—10
P2-09	Tempo di blocco motore	10—70
P2-10	Funzione di blocco	0= chiuso 1=aperto
P2-11	Limite meccanico tempo di buffer	5—15
P2-12	Tipo ingresso limite meccanico	0=NO 1=NC
P2-13	Tipo ingresso stop	0=NO 1=NC
P2-14	Tipo ingresso fotocellula	0=NO 1 =NC
P2-15	Tipo ingresso radar	0= NO 1=NC
P2-16	Ripristino parametri	1= ripristino

3.2 Codici degli errori

CODICE	DESCRIZIONE	SOLUZIONE
ERR01	ERRORE TENSIONE ALIMENTAZIONE	CONTROLLARE TENSIONE ALIMENTAZIONE
ERR02	ENCODER NON CONNESSO	CONTROLLARE CONNESSIONE TRA CENTRALE ED ENCODER
ERR03	ANOMALIA QUOTE FINECORSA	APPRENDERE LE QUOTE DELL'ENCODER
ERR04	CORTOCIRCUITO CAVO POTENZA MOTORE	CONTROLLARE CAVO DI ALIMENTAZIONE MOTORE
ERR05	SOVRACCARICO MOTORE	CONTROLLARE IL CORRETTO DIMENSIONAMENTO DI POTENZA DEL MOTORE
ERR06	LIMITE MANOVRE SUPERATO	RESETTARE IL NR MANOVRE
ERR07	MOTORE BLOCCATO	CONTROLLARE COSA OSTACOLA IL MOTORE PREMERE IL PULSANTE RESET PER CANCELLARE
ERR09	BLOCCO TERMICO MOTORE	ASPETTARE CHE IL MOTORE SI RAFFREDDI
ERR10	INGRESSO PORTA APERTO	CONTROLLARE IL CONTATTO DELLA PORTA DI SICUREZZA

Via Maucini, SNC, 96018 Pachino SR

+39 0931 630927

+39 339 76 54 636

metalmeccanicalucianosrl@gmail.com